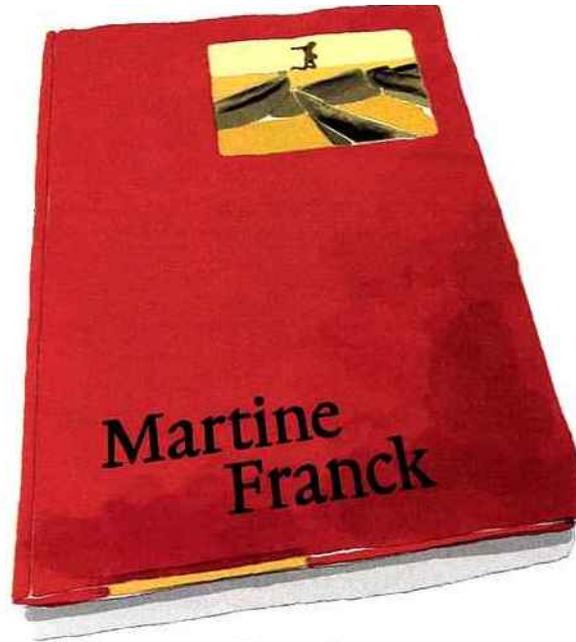




## Culture/livres



**PHOTO**

### Engagée

C'est lors d'un voyage en Extrême-Orient avec son amie Ariane Mnouchkine que Martine Franck découvre la photographie. Elle n'aura ensuite de cesse de photographier, outre la troupe du Théâtre du Soleil, la légèreté de l'existence, et aussi de témoigner pour ceux qui sont exclus. Cette monographie est la plus exhaustive de l'œuvre de cette photographe sensible et engagée, mariée à Henri Cartier-Bresson. **J. -S. S.**

Martine Franck, Éditions Xavier Barral, 328 p., 60 €.